

SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES





SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

Una amplia gama de soluciones tecnológicas integrales que contribuyen a optimizar el manejo de residuos reduciendo costos operacionales, mejorando la eficiencia en su gestión y aumentando la trazabilidad. Soluciones Zero Waste para una economía circular que logran una operación más sustentable, reduciendo los residuos y la huella de carbono.

CONTENEDORES INTELIGENTES

Smart City • Energía Solar • Compactación

Contenedores que compactan residuos utilizando energía solar o eléctrica. Su operación y funcionamiento es constantemente monitoreado en la nube. El análisis de datos obtenidos aumenta la eficiencia de la recolección.

- Compacta hasta 8 veces la capacidad de los contenedores tradicionales.
- 80% de reducción en la frecuencia de recolección
- Análisis de datos en tiempo real que optimiza las operaciones.
- Instalación al aire libre, bajo lluvia o nieve, en espacios cerrados o incluso subterráneos.
- Opciones de pantallas LED, LCD y punto WiFi.



BIN INTERACTIVO



Educa • Recicla • Analiza

Sistema interactivo que enseña a los usuarios cómo reciclar sus residuos. Equipados con pantallas visuales, sensores y funcionalidad en la nube.

- Mensajes en pantalla que educan y motivan a los usuarios cada vez que arrojan sus residuos a los contenedores.
- El peso de los residuos descartados se comunica en pantalla.
- Monitoreo de datos y análisis de tendencias para detectar ubicaciones problemáticas.
- Fomenta la participación en el reciclaje y el compostaje.
- Disminuye las tasas de contaminación de materiales.
- Tecnología personalizable para espacios interiores específicos.

COMPACTADORES

Espacio • Eficiencia • Seguridad

Soluciones de compactación y empaqueo que contribuyen de manera significativa a la gestión eficaz y eficiente de los residuos.

- Reducción de volumen contribuye a un uso más productivo del espacio.
- Menor frecuencia de recolección de residuos se traduce en menores costos de transporte y emisiones de CO₂.
- Colaboradores disponen de más tiempo para concentrarse en sus actividades principales al emplear menos tiempo en el manejo de residuos.
- Clasificación en origen produce una mayor calidad del material de desecho para el reciclaje.

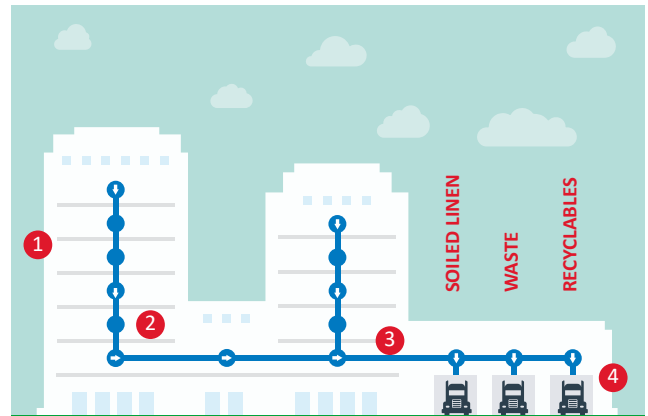


RECOLECCIÓN AUTOMÁTICA

Diseño Sustentable • Higiene • Ahorro

Solución para automatizar los sistemas de recolección de residuos y reciclaje en desarrollos urbanos, residenciales, hospitalarios, aeropuertos, malls, entre otros.

- Recolección a través de un sistema de succión de aire mediante tuberías horizontales y verticales.
- Recorre distancias de hasta dos kilómetros para llegar al espacio destinado al almacenamiento de residuos.
- Reduce significativamente los costos operacionales y la dependencia de camiones de basura.
- Elimina los olores de los contenedores y minimiza la necesidad de almacenar los productos que se reciclan o desechos que se descomponen.
- Genera un ambiente más limpio y sano en sectores residenciales y urbanos, así como un ahorro económico significativo en hospitales y clínicas.



CONTENEDORES SUBTERRÁNEOS



Eco Friendly • Sencillo • Duradero

Solución cómoda que proporciona una apariencia de muebles urbanos modernos, estéticos y respetuosos con el medio ambiente. El contenedor principal se ubica bajo tierra, quedando sólo a la vista un basurero convencional.

- Evita filtraciones de percolados, problemas de olores y previene vectores.
- Levantamiento mediante gata hidráulica.
- Plataforma de seguridad que evita la caída de objetos durante el retiro de residuos.
- Plataforma superior de chapa metálica, segura para caminar sobre ella.

RVM

Reciclaje • Compactación • Eficiencia

Solución innovadora para recolectar envases vacíos aumentando las tasas de reciclaje mediante un sistema de recompensas. Permite que los usuarios utilicen la máquina para entregar sus residuos reciclables en el punto de generación.

- Reconoce y separa según materialidad.
- Compacta residuos de plástico y aluminio, ocupando el espacio de manera eficiente.



SENSORES Y SOFTWARES

Monitoreo • Reportabilidad • Customización

Equipos de monitoreo y plataformas de análisis de datos en tiempo real. El uso de distintos softwares y hardwares permite obtener soluciones flexibles y personalizadas para la mejora continua de los procesos y optimización de recursos.

● Medición en tiempo real:

- Estado operativo de equipos.
- Sensores de llenado, volteo, lavado y mucho más.
- Identificación por RFID.
- Posicionamiento de vehículos y contenedores.
- Parámetros de rendimiento de vehículos y gestión de combustible.

● Análisis de datos

- Análisis predictivo.
- Optimización de ruta.
- Planificación y control de rutas y horarios.
- Reportabilidad.



BIODIGESTORES

Zero Waste • Residuos de Alimentos

Digestión de residuos orgánicos en el punto de generación mediante la utilización de microorganismos, generando un efluente que se descarga de forma segura en el sistema de alcantarillado.

- Proceso de digestión aeróbica utilizando aire, agua y microorganismos.
- Bajo consumo de agua y electricidad.
- No requiere manipulación adicional de residuos.
- Minimización de malos olores y vectores.
- Optimización de los flujos de trabajo.
- Ideal para hoteles, restaurantes, supermercados, centros recreacionales, etc.



CONVERTIDORES DE RESIDUOS

Zero Waste • Residuos Hospitalarios • Esterilización

Tratamiento de residuos de cualquier procedencia y composición para obtener simultáneamente su esterilización o desinfección.

- 50% de reducción de peso
- 80% de reducción en volumen.
- Convierte todos los residuos tratados en residuos asimilables o Combustible Derivado de Residuo.
- Ideal para residuos hospitalarios, industriales, portuarios, agrícolas, municipales, etc.



VIGATEC

Innovación · Compromiso · Experiencia



ALIANZAS ESTRATÉGICAS

Entrust Datacard



ingenico
GROUP

SCHEIDT & BACHMANN



TAWI

OMPECO

TransVac
SOLUTIONS



ORWAK

Encuétranos en:



VIGATEC

Innovación · Compromiso · Experiencia



JOSÉ ANANÍAS 441, MACUL SANTIAGO, CHILE.

+56 2 2350 7000

vigatec.com • vigatec@vigatec.com